



CILINDROS DE ACERO INOXIDABLE

SISTEMA DE NUMERACIÓN

Tipo de montaje

S – Tipo nariz frontal
U – Universal
C – Horquilla trasera
F – Bloque Frontal
E – Tipo nariz delantera y trasera
T – Con perno delantero

Tipo de vástago

D – Doble lado
R – Rotacional
N – No rotacional
H – Hueco

Diámetro (interno)

5/32" – **página 9**
 05 - 5/16"
 08 - 1/2"
 09 - 9/16"
 10 - 5/8"
 12 - 3/4"
 14 - 7/8"

Opciones

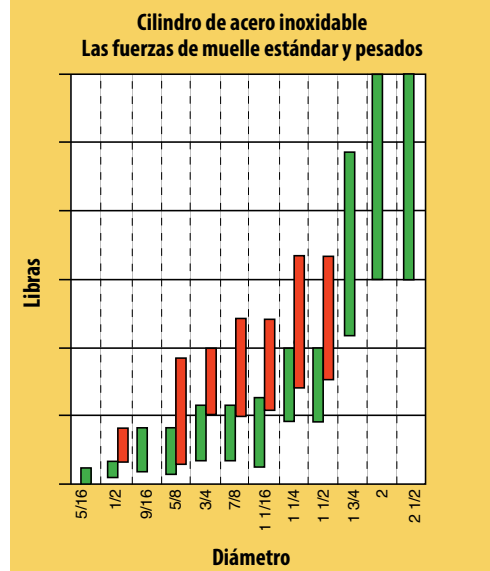
C – Amortiguador por aire
F – Amortiguador delantero
R – Amortiguador trasero
M – Magneto en pistón
B – Parachoques
W – Limpiador de vástago
V – Sellos FKM
N – Sin cuerda
H – Resorte duro
P* – Puertos rotados
TG – Con grasa PTFE

Carrera
En pulgadas y fracciones de pulgadas

RoHS

Nota: Todas las opciones son disponibles, consulte fábrica.

ESPECIFICACIONES



Diámetro

5/16"	1/2"	9/16"	5/8"	3/4"	7/8"	1-1/16"	1-1/4"	1-1/2"	1-3/4"	2"	2-1/2"	3"
-------	------	-------	------	------	------	---------	--------	--------	--------	----	--------	----

Factor de fuerza – Extendido (Área)

0.07	0.19	0.25	0.31	0.44	0.60	0.88	1.2	1.7	2.4	3.1	4.9	7.0
------	------	------	------	------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Diámetro del vástago

1/8"	3/16"	3/16"	3/16"	1/4"	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"	5/8"	5/8"	3/4"
------	-------	-------	-------	------	------	-------	------	-------	------	------	------	------

Área del vástago

0.01	0.03	0.03	0.03	0.05	0.05	0.08	0.11	0.15	0.20	0.31	0.31	0.44
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Factor de fuerza – retracción (Área)

0.06	0.16	0.22	0.28	0.39	0.55	0.80	1.09	1.55	2.20	2.90	4.59	6.56
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

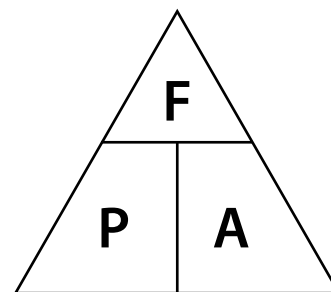
La fuerza requerida, la presión del aire y el diámetro del cilindro son todos factores que deben ser conocidos o determinados para la selección de un cilindro. Si dos variables son conocidas la otra es fácilmente conocida por medio de las formulas y el triángulo que abajo se muestra.

El cálculo del área es obtenida de alguna de las dos ecuaciones:

Diámetro² x 0.7854 o bien π x Radio²

F - Fuerza o carga en libras	F = P x A
P - Presión	P = F / A
A - Área del cilindro	A = F / P

(Pulgadas cuadradas)



Fuerza de resorte estándar en libras

Bore	5/16"	1/2"	9/16"	5/8"	3/4"	7/8"	1-1/16"	1-1/4"	1-1/2"	1-3/4"	2"	2-1/2"
At Rest	0.5	0.9	1.7	1.3	3.0	3.0	2.0	4.5	4.5	11.0	15.0	15.0
Compressed	1.0	2.0	4.0	4.0	6.0	6.0	7.0	10.0	10.0	24.0	30.0	30.0

Fuerza de resorte fuerte en libras

Diámetro	5/16"	1/2"	9/16"	5/8"	3/4"	7/8"	1-1/16"	1-1/4"	1-1/2"	1-3/4"	2"	2-1/2"
En reposo	N/A	2.0	N/A	3.3	5.0	5.0	5.5	8.5	8.5	N/A	N/A	N/A
Compresión	N/A	4.0	N/A	9.0	10.0	10.0	13.0	17.0	17.0	N/A	N/A	N/A